

西安维冠精密设备制造有限公司

智能钣金生产线及研发中心项目竣工环境保护验收意见

2017年12月29日，由西安维冠精密设备制造有限公司在西安经开区兵器工业科技产业基地科技企业孵化器园区西安维冠精密设备制造有限公司1F会议室主持召开了西安维冠精密设备制造有限公司智能钣金生产线及研发中心项目竣工环境保护验收会议，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表、环保主管部门对项目环评文件的批复意见对本项目进行了竣工环境保护验收。

参加会议的有项目设计施工单位(福州永动环保工程有限公司)、环评单位(陕西惠泽环境咨询有限公司)、验收监测单位(陕西中测检测科技有限公司)及特邀专家3位，与会人员共11人(名单附后)。

验收组现场检查了项目建设情况及环保设施的运行情况，听取了建设单位关于项目环境保护执行情况的介绍，监测单位关于项目验收监测情况的汇报，经认真讨论，形成如下验收组意见：

一、建设基本情况

本项目租赁西安兵器工业科技产业基地科技企业孵化器园区两栋标准厂房以建设智能钣金生产线及研发中心项目，项目占地面积为15000m²，引进数控冲床、激光切割机、数控折弯设备；建设自动化粉体涂装线1条，实现产能：30万件/年。项目于2017年8月31日取得《西安市环境保护局经济技术开发区分局关于西安维冠精密设备制造有限公司智能钣金生产线及研发中心项目环境影响报告表的批复》(经开环批复[2017]50号)。该项目于2017年8月开工建设，投入试生产时间为2017年10月，目前该项目主体工程以及配套的环保设施已按设计要求建成并投入试运行。

二、项目变更情况

项目环评及审批意见落实情况见表 1，未发生重大变更。

表 1 环评审批意见落实情况

项目类别	环评及批复	实际建设情况	备注
工艺	粉体涂装线在固化过程中，采用燃气锅炉加热，固化废气和燃烧废气分别经处理后排放；	粉体涂装线在固化过程中，采用燃气燃烧机直接加热，固化废气与燃烧废气一起处理后经 1 根排放筒排放；	/
环保设施	固化过程中产生的有机废气经活性炭吸附处理，满足《挥发性有机物控制标准》（DB61/T1061-2017）表 1 表面涂装业有组织排放限制要求后由 15m 高排气筒排放；	固化过程中产生的有机废气及然后废气经光催化氧化措施处理，非甲烷总烃满足《挥发性有机物控制标准》（DB61/T1061-2017）表 1 表面涂装业有组织排放限制要求；燃烧废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准及《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 中二级标准；	变更后的处理方式处理效率及排放浓度满足环评及批复要求，可达标排放；

三、主要环境设施建设情况

经现场检查，项目建成的环保设施为：

（1）废气处理

本项目主要废气处理环保设施详见表 2。

表 2 废气污染源及处理方式一览表

工序	污染源	污染物	治理措施
焊接	焊接区	焊接烟尘	焊接区进行封闭 设通风排气设施
机加工	机加工区域	机加粉尘	厂房通风
燃气 废气	燃气废气（G5）	SO ₂	1 根 15m 高排气筒排放
		NO _x	
		烟尘	
喷粉	大旋风喷房（G1）	粉尘	旋风收尘+纤维过滤+15m 高排气筒
	小旋风喷房（G2）		旋风收尘+纤维过滤+15m 高排气筒
	小喷粉房（G3）		纤维过滤+15m 高排气筒

	小喷粉房 (G4)		滤芯过滤+15m 高排气筒
固化及预处理烘干	固化隧道、燃气直燃机及烘干室燃烧废气 (G6)	非甲烷总烃	光催化氧化+15m 高排气筒
		SO ₂	
		NO _x	
		烟尘	

(2) 废水处理

本项目生产废水主要是喷涂预处理阶段的清洗废水,项目生产废水间断式排放,排放量约为 10 m³/d,该废水进入厂区生产废水处理站(调节中和+絮凝沉淀),处理规模为 20m³/d。生活污水经“化粪池”处理。生产废水及生活污水经处理满足《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(DB 61/224-2011)中二级标准和《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的三级标准限值后排入市政管网,最终进入泾渭新城污水处理厂。

(3) 噪声处理

本项目噪声主要来源于折弯机、电焊机、裁板机、切割机、冲床等设备噪声,通过这些设备布置在室内,利用建筑物和构筑物阻隔声波传播、橡胶垫减振、绿化等措施来减轻噪声对外界影响。

(4) 固废处理:

员工生活垃圾统一收集由环卫部门定期清运;边角料、废焊头、残次品等生产废料统一收集存放于废品库,外售再利用。

根据项目实际运行情况,项目固化过程中产生的有机废气处理方式,由环评报告中的经活性炭吸附变更为光催化氧化方式;项目机加工过程中使用的机床为新型激光数控机床,主要用于金属切割,无铣床,即项目生产过程中不产生切削液;因此,本项目实际产生的危废中不含废活性炭及切削液,危废暂存库存放的危险废物主要有脱水污泥、废滤芯、槽渣等,危废暂存库采取防雨防渗防散失措施,设立危废标牌。

(5) 环境管理检查

现场检查后认为：验收项目基本执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，配套环保设施总体按环评批复文件要求建设。

四、验收监测结果

根据陕西中测检测科技有限公司对《西安维冠精密设备制造有限公司智能钣金生产线及研发中心项目》验收监测报告显示：

(1) 废气监测结果

验收监测期间，本项目喷涂生产线 G1、G2 排气筒的颗粒物排放浓度及排放速率监测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准限制的要求，颗粒物的去除效率满足环评及环评批复的要求；独立喷粉房 3#、4#排气筒的颗粒物排放浓度及排放速率监测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准限制的要求。

验收监测期间，燃气锅炉废气颗粒物、SO₂、NO_x、排放浓度监测结果满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014)表 3 中标准限值的规定；

验收监测期间，固化过程中产生的非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物控制标准》(DB61/T1061-2017)表 1 表面涂装业有组织排放限制要求，燃烧机废气中污染物 SO₂、NO_x 排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准，颗粒物排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 2 中二级标准；非甲烷总烃的去除效率可满足环评及环评批复的要求。

验收监测期间，项目颗粒物的无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放监控浓度限制，非甲烷总烃的无组织排放浓度满足《挥发性有机物控制标准》(DB61/T1061-2017) 中关于无

组织排放限制要求。

(2) 废水监测结果

验收监测期间,本项目污水处理站、化粪池出口监测结果中 COD、BOD₅、氨氮监测结果均符合《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(DB 61/224-2011)表 2 中 II 级标准要求; pH 值、悬浮物、动植物油监测结果均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中第二类污染物最高允许排放浓度三级标准限值。污水处理站对水污染物的去除效率可满足环评及环评批复的要求。

(3) 噪声监测结果

验收监测期间,本项目厂界各监测点昼间噪声范围在 46.3-56.0 dB(A) 之间,夜间噪声范围在 44.5-45.7 dB(A) 之间,均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类区标准。

(4) 固体废弃物

生活垃圾分类收集处置,由城市环卫部门往西安市指定垃圾堆放场填埋;一般工业固废回收外售;危险废物由陕西新天地固体废物综合处置有限公司集中收集后处置。

五、验收组意见

根据陕西中测检测科技有限公司对《西安维冠精密设备制造有限公司智能钣金生产线及研发中心项目》验收监测报告和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法(国环规环评[2017]4号)》文件中规定,本次验收项目合格,项目通过竣工环境保护验收。

六、要求

1、加强各项环保设施运行管理,确保污染物长期稳定达标排放;

- 2、认真贯彻落实企业制定的环境应急预案中各项要求；
- 3、按照环境保护主管部门的要求，适时进行天然气锅炉低氮排放改造。

西安维冠精密设备制造有限责任公司

2017年12月29日



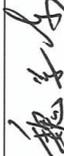
建设项目竣工环境保护验收现场评审会专家签到表

项目名称：《西安维冠精密设备制造有限公司智能钣金生产线及研发中心项目》竣工环境保护验收

测报告、验收意见技术评审会

会议地址：西安维冠精密设备制造有限公司 1F 会议室

会议时间：2017 年 12 月 29 日

姓名	单位	职务或职称	联系电话	签名
魏学东	陕西省环境监测中心站	高工	13991113013	
马宁	西安市环境监测站	高工	13572568530	
刘转年	西安科技大学	教高	13892803449	

建设项目竣工环境保护验收现场评审会签到表

项目名称：《西安维冠精密设备制造有限公司智能钣金生产线及研发中心项目》竣工环保验收监测报告、验收意见技术评审会

会议地址：西安维冠精密设备制造有限公司 1F 会议室

会议时间：2017 年 12 月 29 日

人员组成	单位名称	职务或 职称	联系电话	签名
组长	西安维冠精密设备制造有限公司	副总经理	13991870271	高屯
副组长	西安维冠	生产副部长	13522798786	杨拓
专家	陕西省环境监测中心站	高工	13991113013	魏志峰
专家	西安市环境监测站	高工	13572568530	匡宇
专家	西安科技大学	教高	13892803449	白明
施工单位	福州永动环保工程有限公司	经理	13817330151	刘义明
环评单位	陕西惠泽环境咨询有限公司		15529559716	蔡文静
监测单位	陕西中测检测科技有限公司	经理	15389059553	匡美红